KEMP G.PLUS (1 KIT)

Inorganic Clear Coating

G.PLUS是水溶性无机型单组份透明产品，符合RoHS标准，是一种不含重金属的环保涂料。
提高电镀、热浸锌和金属涂层(久美特)的耐腐蚀性能。

用途

提高镀锌（电镀，热浸锌）性能（抑制镀锌层黑变、白锈和红锈）
提高镀锌（电镀，热浸锌）与面涂的附着力
提高久美特及金属涂层的性能

特性

1. 外观 ：透明
2. 干燥时间：指触干燥 5 ～ 10min | 常温自然干燥 | 低温干燥 (60℃ *20min)
3. 固体体积率：14% ISO3233
4. 建议膜厚：1～3㎛
5. 理论涂覆率：平面 140～28㎡/kg
6. 比重：0.92±0.01 ASTM D1475
7. 涂层方法：Spray, Dipdrain, Dipspin
8. 粘度 Zahn #3：12±1sec
9. 保质期：从生产日期至12个月 (密封包装)

优点

1. 提高镀锌（电镀，热浸锌）性能（抑制镀锌层黑变、白锈和红锈）
2. 提高久美特金属涂层户外产品的防腐性能

涂装配置

1. 表面前处理（电镀，热浸锌）
：使用Ethanol(IPA)清洁剂彻底清除基材上的油脂和异物 (擦拭，浸没后吹干)
(工件表面没有污染，可直接使用)
：由于镀锌后长时间放置会形成氧化膜而导致附着力下降，需要镀锌后尽快（1~2天）涂覆。（用砂纸除去氧化物）

2. 表面前处理（GEOMET及金属涂层）
：防止产品二次污染（油脂和异物）

3. 涂装方法
：SPRAY TYPE：喷嘴直径：1.3 ～ 1.8mm ,
：压强：2kgf/㎠ ～ 3kgf/㎠，喷角：40 ～ 60°
：DIPSPIN TYPE：Dipping 10～20sec , Drain time 20～30sec , Spin time 4～500rpm * 10sec
：DIPDRAIN TYPE：Dipping 10～20sec , Drain time 1min
(因材料尺寸形状而异)

4. 干燥条件
：常温干燥
：低温干燥：60℃*20min

※ 请在干燥7天后进行测试

其他注意事项

1. 使用前请充分摇晃
2. 如果混入大量的水，可能会导致G.PLUS溶液的凝结和异物
3. 请勿将高温基材浸没于G.PLUS溶液 (基材最高温度应在40℃以下)
4. 请在通风良好的地方操作

储存方法

1. 请置于阴凉处密封保存
2. 保存温度应保持0℃～ 40℃
3. 请远离火源
4. 使用剩下的溶液请密封保存

包装

16kg 塑料桶 / 170kg 塑料桶

* 本技术资料的信息是以最新技术为基础制作而成，因使用方法和条件不同, 可能会发生多种变数。如需疑问，请联系我们总部了解更多信息
* 请确认是否最新修正本

KEMP